ГОСТ 2.318—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРАВИЛА УПРОЩЕННОГО НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

УДК 744.4:006.354 Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА УПРОЩЕННОГО НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ

ГОСТ 2.318—81

Unified system for design documentation.
Rules of simplified marking of hole dimensions

МКС 01.100.01

Дата введения 01.01.82

1. Настоящий стандарт устанавливает правила упрощенного нанесения размеров отверстий на чертежах всех отраслей промышленности и строительства.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

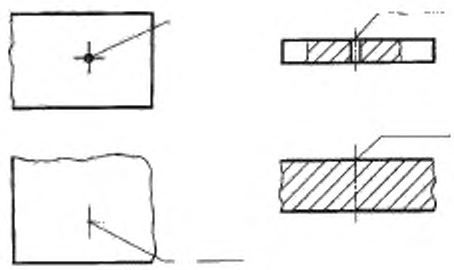
2. Размеры отверстий на чертежах допускается наносить упрощенно в следующих случаях:

диаметр отверстия на изображении – 2 мм и менее;

отсутствует изображение отверстий в разрезе (сечении) вдоль оси;

нанесение размеров отверстий по общим правилам усложняет чтение чертежа.

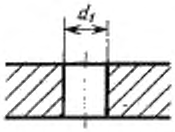
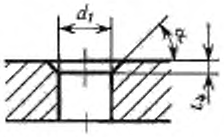
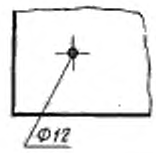
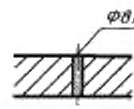
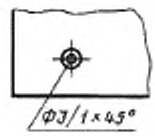
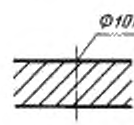
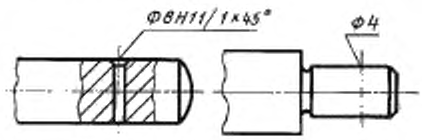
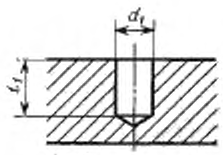
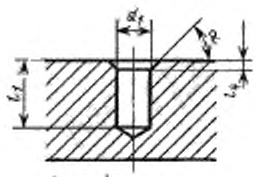
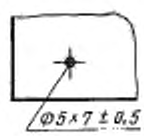
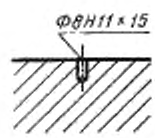
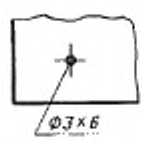
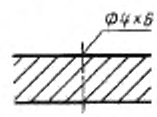
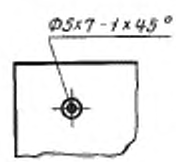
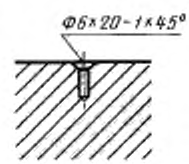
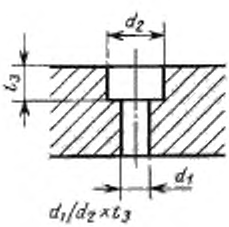
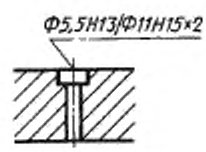
3. Размеры отверстий следует указывать на полке линии-выноски, проведенной от оси отверстия (см. чертеж).



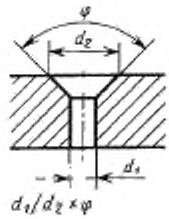
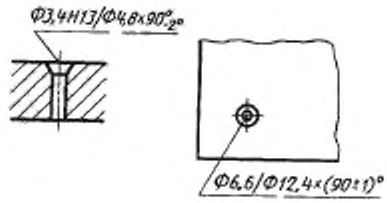
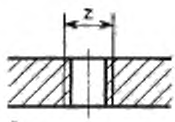
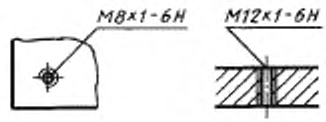
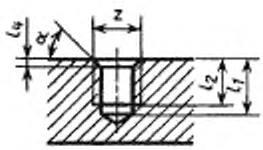
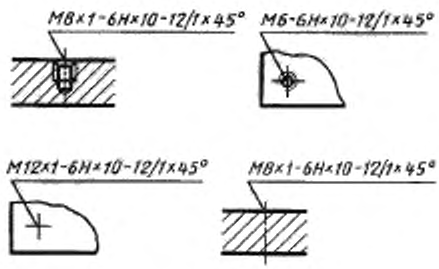
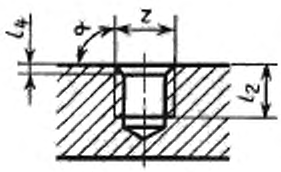
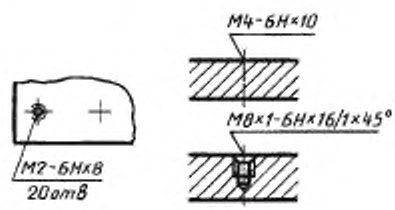
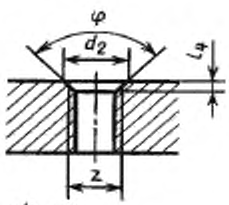
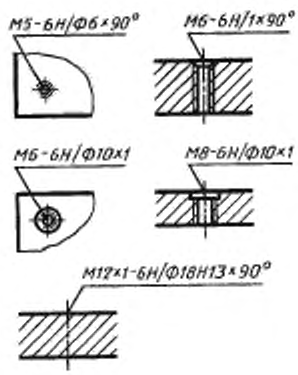
4. Примеры упрощенного нанесения размеров отверстий приведены в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

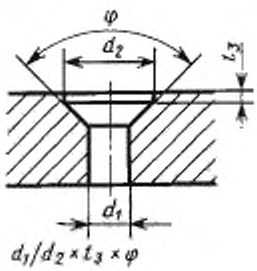
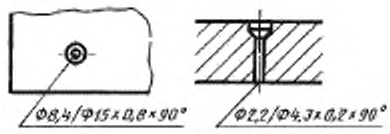
© Издательство стандартов, 1982
© Стандартинформ, 2007

Тип отверстия	Пример упрощенного нанесения размеров отверстия
1.   $d_1 / t_4 \times \alpha$	    
2.  $d_1 \times t_1$  $d_1 \times t_1 / t_4 \times \alpha$	     
3.  $d_1/d_2 \times t_3$	 

Продолжение

Тип отверстия	Пример упрощенного нанесения размеров отверстия
4.  $d_1/d_2 \times \varphi$	
5.  z	
6.  $z \times l_2 - l_1$ $z \times l_2 - l_1 / l_4 \times \alpha$	
7.  $z \times l_2$ $z \times l_2 / l_4 \times \alpha$	
8.  $z/l_4 \times \varphi$ $z/d_2 \times \varphi$ $z/d_2 \times l_4$	

Продолжение

Тип отверстия	Пример упрощенного нанесения размеров отверстия
9. 	

Обозначения элементов отверстий, используемые в структуре записей для различных типов отверстий:

d_1 – диаметр основного отверстия;
d_2 – диаметр зенковки;
l_1 – длина цилиндрической части основного отверстия;
l_2 – длина резьбы в глухом отверстии;
l_3 – глубина зенковки;
l_4 – глубина фаски;
z – обозначение резьбы по стандарту;
φ – центральный угол зенковки;
α – угол фаски.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.10.81 № 4771

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1977—79

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ИЗДАНИЕ (август 2007 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1987 г. (ИУС 12—87)